

高週波燒刀機

高精度操作



- 超級快速的操作速度，超短的循環時間提供您的工作效率
- 超強大兼容性，能夠支持各種刀具的型號和尺寸
- 安裝刀具的精準高度控制，精度可以達到 +/- 1.0 um
- 柔性智能軟體
- 抓取刀具型號的 QR 碼讀取器

完整解決方案

與你現有的 CNC 加工中心無縫連接，大大提高你的生產力。無需要改任何現有的設備。它將會是你工廠車間裡一台附加值很高的設備。

高度靈活性

產品可用獨立操作。高週波加熱效率高而且精準，同時支持不同刀具廠的不同型號與尺寸，增加用戶靈活性。

優質設計

優質系統設計，出色的人體工程學設計，設備採用精選的部件，確保高品質和長久的耐用性。

這台機器使更換數控銑刀容易。可以精確控制要安裝主刀柄的每個刀具元件的高度。

我們使用先進技術來拆卸和安裝刀具。首先，機器利用感應加熱方法加熱支架以拆下用過的刀具，並在將新的刀具安裝支架後快速空氣冷卻以冷卻刀具。

通常，此刀具更換過程必須使用具有大量人工的半自動機床完成。要精確控制刀具刀尖的定位和/或高度並不容易。依靠人工勞動大大增加了維護的成本，同時不可避免地會增加損壞鏡頭導致產量降低的可能性。自動裝配系統設計理想，適用於大規模生產環境。

短週期時間(Short Cycle Time)是行業中迄今為止最快的。它通過優化的操作序列實現。該系統設計方便，托盤可以輕鬆放置在系統內部或從系統中取出。然後，組裝的部件有序地放置在輸出托盤中，無需操作員干預。這不僅顯著提高了輸送量和產量。操作員的任何錯誤也將消除。

自動刀具更換系統配有 QR 碼讀取器，可讀取刀具上的 QR 碼。因此，系統可以在單個托盤上處理各種型號的刀具，而無需執行任何排序。

軟體功能

專業軟體設計

模塊化的軟體架構，提供最大限度的靈活性，可以支持各種市場上的鏡頭品牌與型號。直觀的軟體界面設計，易於操作。

性價比極高

高效率操作，同時是一個非常經濟的解決方案，滿足你的需要

技術支持

從售前技術諮詢到售後現場安裝和技術支持，我們都是提供世界一流的專業支持。

如果想深入瞭解設備的設計與操作，請瀏覽設備的短片：

<https://youtu.be/lGqEDaSBLp4>

如果需要得到創毅更加多的資料，請瀏覽我們的網站：

www.pinnacle-techpro.com



軟體界面

- 支持最先進視覺系統零件檢測，確保最大的操作效率
- 智能算法實現快速處理
- 充分利用物聯網感測器對設備進行實時過程監控，把訊息返回給用戶
- 人性化的軟體界面方便操作
- 可開放式的軟體開發語言，實現快速流程開發與優化

設備規格

型號: PZA-L01C-A	
替換刀具時間	少於 50 秒
電機系統	伺服電機
支持刀具尺寸	φ 3mm~ φ 25mm
控制精度	±10.0um
最大托盤尺寸	350 (長) x 200 (闊) 毫米
電源	3 相, AC 220V, 50/60Hz
壓縮氣	6 Kg/ cm ² 150L/min
功耗	2.0 KW
尺寸	1200 (L) x 1800 (W) x 2400 (H) mm
重量	700 Kg



設備的工作空間



PINNACLE TECH

台灣新北市三重區
新北大道 260 號 8 樓之 2
電話 02.8511.1251
傳真 02.8511.1257

提供服務範圍

定制客戶解決方案 技術支持 現場設備安裝 設備維護
應用支持 硬體支持 設備保修

